

BASF Ultramid

PA66

主要特性

1. 優異的機械強度 剛性和尺寸安定性
2. 優異的低溫衝擊性和優越的滑動磨擦性
3. 優異的耐化學性 極佳的電氣特性
4. 優異的熱穩定性 備有耐水解等級
5. 符合 FDA NSF 等級規範
6. 優異的低蠕變性 良好的耐老化性

成型條件

乾燥溫度: 80°C 2-4 小時

射出溫度: 260-300°C

模具溫度: 80-90°C

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (kJ/M2)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性 質
A3K	0.85	1.13	5.5/NB	115	220	易流動 快速成型 V2
A3W	0.85	1.13	5.5/NB	100	220	耐熱老化 V2
A3Z	0.85	1.06	90/NB	10	125	超韌級 耐低溫衝擊
A4H	0.9	1.13	5.5/NB	40	220	中黏度 熱穩定 V2
A3SK	0.65	1.14	4/30	135	220	快速成型 薄壁製品 V2
A3EG3	0.75	1.23	5.5/6.5	70	250	15%GF 中等剛性
A3EG5	0.55	1.32	9.5/15	50	250	25%GF 高剛性
A3EG6	0.55	1.36	11.5/15.5	40	250	30%GF 高剛性 尺寸安定
A3EG7	0.5	1.41	14/18	35	250	35%GF 高剛性 尺寸安定
A3EG10	0.45	1.56	13/14.5	20	250	50%GF 極高剛性
A3HG5	0.55	1.32	9.5/15	50	250	25%GF 熱穩定
A3HG6 HR	0.55	1.37	13/20	25	250	30%GF 韌穩定 耐水解
A3HG7	0.5	1.41	14/18	40	250	35%GF 熱穩定
A3WG6	0.55	1.36	11.5/15.5	40	250	30%GF 耐熱老化
A3WG10	0.45	1.56	13/14.5	20	250	50%GF 耐熱老化
A3WGM53	0.6	1.48	9.5/16	30	250	25%GF+15%MF
A3ZG6	0.55	1.33	17/20	15	250	30%GF 超韌耐低溫衝擊
A3X2G5	0.5	1.34	12/17	40	250	25%GF 紅麟阻燃 V0
A3X2G7	0.45	1.45	13/20	30	250	35%GF 紅麟阻燃 V0
C3U	0.8	1.16	4.5/11	140	210	N66+N6 非鹵阻燃 V0