BASF Ultramid

PA6

主要特性

1. 優異的機械強度 剛性和尺寸安定性
2. 優異的低溫衝擊性和優越的滑動磨擦性
3. 優異的耐化學性 極佳的電氣特性
4. 優異的熱穩定性 備有耐水解等級
5. 符合 FDA NSF 等級規範
6. 優異的低儒變性 良好的耐老化性

成型條件

乾燥溫度: 80℃ 2—4 小時

射出溫度: 250--290℃

模具溫度: 40—90℃

VISTON POLYMER CORP

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (kJ/M2)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性 質
B3K	0.65	1.13	5.5/NB	160	180	易流動 快速成型
B3S	0.55	1.13	4/NB	175	180	高流動 快速成型 V2
B3L	0.65	1.1	15/NB	110	150	衝擊改進型
B3EG6	0.35	1.36	15/20	50	220	30%GF 高剛性尺寸安定
B3EG7	0.35	1.41	19/27	45	220	35%GF 高強度 高剛性
B3WG6	0.35	1.36	15/20	50	220	30%GF 耐熱老化
B3WG10	0.3	1.55	20/24	25	220	50%GF 耐熱老化高剛性
B3ZG6	0.5	1.33	20/32	25	220	30%GF 耐衝擊
B3GM35	0.4	1.48	5.5/13	40	210	15%GF+25%MF
B3UG4	0.6	1.31	5/10	120	210	20%GF 非鹵防火 V2