BASF　Ultraform

POM

主要特性

1. 高機械強度和堅硬度
2. 優異的抗化學藥品性
3. 良好的反彈性及低吸濕性
4. 優異的尺寸安定性
5. 極佳的低摩差係數
6. 優異的低蠕變 潛變性
7. 符合 FDA　NSF 規範

成型條件

乾燥溫度:　80--90℃　2—4 小時
射出溫度:　190--230℃
模具溫度:　60—110℃

VISION POLYMER CORP

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (KJ/M)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性　質
H2320 006	1.9-2.0	1.40	6.0	2.9	95	射押級高分子量
N2200 G43	0.8-1.5	1.54	7.5	4.3	161	20%GF　易脫模
N2310 P	2.0	1.40	5.3	7.5	95	潤滑油添加型
N2320 003	1.9-2.0	1.40	6.0	7.5	100	標準型
N2320 U03	1.9-2.0	1.40	5.5	7.5	95	抗 UV 等級
N2640 Z2	1.8-1.9	1.37	11	7.0	85	高耐衝擊
N2640 Z4	1.8-1.9	1.35	13	5.5	75	高耐衝擊
N2640 Z6	1.7-1.8	1.33	18	4.5	70	超高耐衝擊
W2320 003	1.9	1.40	5.0	25	100	高流動
W2320 U03	1.9	1.40	4.5	25	95	高流動 抗 UV 等級