

BAYER Bayblend

PC/ABS Alloy

主要特性

1. 低溫下仍有良好的衝擊強度
2. 高強度 均勻的機械特性
3. 良好的尺寸安定性
4. 低吸水性 良好的絕緣特性
5. 適合電鍍

VISION POLYMER CORP

成型條件

乾燥溫度: 80—95 °C 3—4 小時

射出溫度: 220—270 °C

模具溫度: 60—100 °C

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (kJ/M2)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性 質
DP T50	0.55-0.75	1.12	40	25	116	通用型 HB
DP T65TX	0.55-0.75	1.11	45	20		通用型 HB
DP W65	0.55-0.75	1.10	45	12	116	PC+AES 耐候 HB
T45	0.55-0.75	1.10	40	12	112	一般級 HB
T45 PG	0.55-0.75	1.10	40	12	112	電鍍級 HB
T65	0.55-0.75	1.13	45	12	122	低溫衝擊佳 HB
T85	0.55-0.75	1.15	48	12	127	高衝擊耐熱佳 HB
FR 2000	0.50-0.70	1.18	35	26	90	耐衝擊 V-0
FR 2010	0.50-0.70	1.18	35	25	100	耐衝擊 耐熱 V-0
FR 3000	0.50-0.70	1.18	35	24	92	耐衝擊 V-0
FR 3005	0.50-0.70	1.18	18	30	87	高流動 V-0
FR 3005HF	0.50-0.70	1.18	13	40	90	高流動 V-0
FR 3010	0.50-0.70	1.18	35	15	100	改進耐化學性 V-0
FR 3030	0.50-0.70	1.18	40	10	106	耐熱耐衝擊 V-0