

BAYER Makrolon/Apec

PC/聚碳酸酯

主要特性

1. 高溫耐衝擊強度 低溫特性優異(-60°C)
2. 優秀的耐熱溫度及尺寸穩定性
3. 符合 USP Class VI ISO 10993-1 認證

成型條件

乾燥溫度: 120°C 2—4 小時

射出溫度: 260--320°C

模具溫度: 80—100°C

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (KJ/M2)	流動指數 MFR	HDT (0.45Mpa)	性 質
1260	0.50-0.70	1.20	65P	36	135	低黏度 衝擊改良
2205	0.50-0.70	1.19	65P(C)	38	137	低黏度 一般級
2207	0.50-0.70	1.19	65P(C)	38	136	低黏度 UV 穩定
2405	0.50-0.70	1.20	75P(C)	20	137	低黏度 一般級
2407	0.50-0.70	1.20	75P(C)	20	136	低黏度 UV 穩定
2456	0.50-0.70	1.20	75P(C)	20	137	低黏度 FDA 等級
2458	0.50-0.70	1.20	75P(C)	20	137	醫療設備等級
2605	0.60-0.80	1.20	80P(C)	13	136	中黏度 一般級
2607	0.60-0.80	1.20	80P(C)	13	135	中黏度 UV 穩定
2656	0.60-0.80	1.20	80P(C)	13	136	中黏度 FDA 等級
2658	0.60-0.80	1.20	80P(C)	13	136	醫療設備等級
2805	0.60-0.80	1.20	85P	10	137	中黏度 一般級
2807	0.60-0.80	1.20	85P(C)	10	136	中黏度 UV 穩定
2856	0.60-0.80	1.20	85P	10	137	中黏度 FDA 等級
2858	0.60-0.80	1.20	85P	10	137	醫療設備等級
6265	0.50-0.70	1.20	12C(P)	20	136	1.5mm V0 低黏度
6465	0.60-0.80	1.20	80P(C)	10	136	1.2mm V0 中黏度
6485	0.60-0.80	1.20	80P(C)	10	136	3.0mm 5VA 中黏度
6487	0.60-0.80	1.20	14C(P)	13	134	3.0mm 5VA 中黏度 UV
6555	0.60-0.80	1.20	80P	10	137	3.0mm V0 中黏度透明
6557	0.60-0.80	1.20	80(P)	10	136	3.0mm V0 中黏度 UV
6585	0.60-0.80	1.20	85P	6.5	138	3.0mm 5VA 高黏度

6717	0.60-0.80	1.20	80P	3.0	138	2.0mm V0 高黏度透明
WB1239	0.60-0.80	1.20	80P	3.0	142	吹塑成型 高黏度
1695	0.12-0.3	1.18	NB	46	150	耐高溫 一般級 低黏度
1697	0.12-0.3	1.18	NB	46	149	耐高溫 UV 級 低黏度
1795	0.12-0.3	1.17	NB	31	161	耐高溫 一般級 低黏度
1797	0.12-0.3	1.17	NB	31	160	耐高溫 UV 級 低黏度
1895	0.12-0.3	1.15	NB	19	173	耐高溫 一般級 中黏度
1897	0.12-0.3	1.15	NB	19	172	耐高溫 UV 級 中黏度
2095	0.12-0.3	1.13	NB	8	192	耐高溫 一般級 高黏度
2097	0.12-0.3	1.13	NB	8	191	耐高溫 UV 級 高黏度
1703	0.12-0.3	1.17	NB	17	161	耐高溫 UV 級 中黏度
1745	0.12-0.3	1.17	NB	17	160	耐高溫 醫療設備級 中黏度
1803	0.12-0.3	1.15	NB	10	174	耐高溫 UV 級 中黏度
DP1-9354	0.12-0.3	1.15	NB	12	174	耐高溫 V0 級 高黏度

VISION POLYMER CORP

