

EMS Grilon

PA6/66

主要特性

1. 高強度 高剛性
2. 耐化性佳
3. 高衝擊強度
4. 高熱變形溫度
5. 優良電氣特性
6. 優良耐磨耗特性

VISION POLYMER CORP

成型條件 PA6

PA66

乾燥溫度: 80°C 2—4 小時

乾燥溫度: 80°C 2—4 小時

射出溫度: 250--290°C

射出溫度: 260--300°C

模具溫度: 40—90°C

模具溫度: 80—90°C

主要規格

規格	收縮率%	密度	衝擊強度 (KJ/M2)	拉伸強度 (Mpa)	HDT (1.82Mpa)	性 質
BS 23	0.8/1.05	1.14	4.5		60	PA6 HB
BS	1.0/1.3	1.13	5		60	PA6 HB
BS/2	0.8/0.95	1.14	4		55	PA6 HB
BR40	0.95/1.05	1.14	6		55	PA6 HB
AS/2	0.75/1.2	1.14	4		75	PA66 HB
AS/3	0.75/1.2	1.14			88	PA66 HB
TSS	1.15/1.3	1.14	8		55	PA66/6 HB
TSS/4	1.25/1.45	1.13	6		65	PA66/6 HB
BZ 1	1.1/1.35	1.1	10		55	PA6 耐衝擊 HB
BZ 1/2	0.85/1.35	1.1	10		55	PA6 耐衝擊 HB
BZ 3	1.3/1.5	1.06	60		50	PA6 耐衝擊 HB
BZ 3/2	1.1/1.45	1.06	65		50	PA6 耐衝擊 HB
BT 40Z	0.7/0.9	1.06	15		105	PA6 耐衝擊 HB
AZ 3	1.6/1.8	1.07	90		65	PA66 耐衝擊 HB
AZ 3/2	1.6/1.8	1.07	90		65	PA66 耐衝擊 HB
BG-15S	0.15/0.6	1.23	5		195	PA6+15%GF 玻纖強化

BG-25S	0.1/0.6	1.31	10		205	PA6+25%GF 玻纖強化
BG-30S	0.1/0.55	1.35	11		205	PA6+30%GF 玻纖強化
BG-30	0.1/0.55	1.35	12		200	PA6+30%GF 玻纖強化
BG-30/2	0.1/0.55	1.35	11		205	PA6+30%GF 玻纖強化
BG-50S	0.05/0.5	1.58	15		210	PA6+50%GF 玻纖強化
BG-50H	0.05/0.5	1.58	15		210	PA6+50%GF 玻纖強化
AG-15/2	0.4/1.6	1.25				PA66+15%GF 玻纖強化
AG-30	0.15/0.7	1.35	10		260	PA66+30%GF 玻纖強化
AG-30/2	0.15/0.75	1.34	12		250	PA66+30%GF 玻纖強化
BK-30	0.95/1	1.34	4		70	PA6+30%GF 礦纖強化
BK-50	0.7/0.75	1.55	4		95	PA6+50%GF 礦纖強化
BGK-30X	0.1/0.5	1.34	8		185	PA6+30%GF 礦纖強化
BGM-40X	0.25/0.55	1.44	5		195	PA6+40%GF 礦纖強化
BGZ-15	0.2/0.7	1.19	13		190	PA6+15%GF 玻纖強化 衝擊改良 接著性改良
BGZ-30/2	0.1/0.6	1.34	15		200	PA6+30%GF 玻纖強化 衝擊改良 接著性改良
BGZ-30	0.1/0.5	1.31	20		200	PA6+30%GF 玻纖強化 衝擊改良 接著性改良
BGZ-50/2	0.05/0.35	1.57	15		210	PA6+50%GF 玻纖強化 衝擊改良 接著性改良
AG-25HN	0.15/0.45	1.17	8		155	PA66+25%GF 玻纖強化 衝擊改良 接著性改良
BS V0	0.85/0.9	1.16	3		70	PA6 V-0
BS V0 X	0.65/0.7	1.18	5.5		70	PA6 V-0
BGM-65XV0	0.25/0.55	1.69	3		160	PA6 V-0
AG-20/10 V0	0.2/0.8	1.51	5.5		250	PA66 V-0
AS V0	0.95/1.1	1.16	4		75	PA66 V-0