

PBT

主要特性

1. 傑出的抗化學性和耐油性
2. 較低的表面摩擦力和較高的耐磨耗性
3. 優異的耐疲勞性
4. 極高的耐熱性
5. 良好的尺寸安定性 使用中具有較少的變形量
6. 低吸水性 具有較少的機械及電氣特性損失

成型條件 **VISION POLYMER CORP**

乾燥溫度: 120C 3-4 小時

射出溫度: 250--270°C

模具溫度: 65—95°C

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (J/M)	流動指數 MFR	HDT (0.45Mpa)	性 質
310	1.7-2.3	1.31	49		154	標準型 HB 級
310SEO	1.0-1.7	1.40	49		163	標準型 V-0 級
DR51	0.3-1.0	1.41	59		210	15%GF HB 級
420	0.1-0.9	1.53	98		215	30%GF HB 級
DR48	0.3-1.0	1.50	59		210	17%GF V-0 級
420SEO	0.1-0.9	1.61	98		215	30%GF V-0 級
553	0.1-0.6	1.60	98		200	30%GF V-0 級 低變形
735	0.2-0.9	1.62	78		220	40%GF/MF 低變形 耐熱性
EH7020	---	1.48	49		203	20%MF PBT/PET