

# SABIC Cycloy

## PC/ABS Alloy

### 主要特性

1. 機械性能卓越平衡
2. 低溫時具備高衝擊強度
3. 容易射出押出成型
4. 室內抗紫外線穩定

### 成型條件

乾燥溫度: 80--110°C 2—4 小時

射出溫度: 250--300°C

模具溫度: 60—100°C

### 主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (J/M)	流動指數 MFR	HDT (1.82Mpa)	性質
C1110	0.5-0.7	1.14	640	8	107	高衝擊
C1110HF	0.5-0.7	1.14	640	12	110	高衝擊薄壁型
C1200	0.5-0.7	1.15	640	11.4	112	高衝擊高耐熱
C1200HF	0.5-0.7	1.15	587	19	112	高流動高耐熱
C2800	0.4-0.6	1.17	427	16	73	高流動 V-0
C2950	0.4-0.6	1.18	534	10	90	耐熱級 V-0
C6200	0.4-0.6	1.18	534	14.5	87	耐衝擊 V-0
C6600	0.4-0.6	1.19	587	21.5	83	超高流動 V-0