

# SABIC Lexan

## PC/聚碳酸酯

### 主要特性

1. 高溫耐衝擊強度
2. 優秀的耐熱溫度
3. 尺寸安定性佳
4. 良好的透光率
5. 耐候性佳

### 成型條件

乾燥溫度: 120°C 3—4 小時

射出溫度: 260--300°C

模具溫度: 80—115°C

### 主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (J/M)	流動指數 MFR	HDT (1.82Mpa)	性 質
103R	0.5-0.7	1.2	907	7	132	高黏度 抗 UV
141R	0.5-0.7	1.2	801	10.5	132	中黏度
143R	0.5-0.7	1.2	801	10.5	132	中黏度 抗 UV
121R	0.5-0.7	1.2	694	17.5	132	低黏度
LS2	0.5-0.7	1.2	833	13.2	132	SAE 認證 抗 UV
123R	0.5-0.7	1.2	694	17.5	132	低黏度 抗 UV
HF1130	0.5-0.7	1.2	640	25	126	高流動 抗 UV
4501	0.7-0.8	1.2	640	3	146	高耐熱 V-2
4701	0.8-1.0	1.2	373	2	148	高耐熱 HB
940A	0.5-0.7	1.21	640	10	132	中黏度 防火 V-0
945A	0.5-0.7	1.21	640	10	132	中黏度 防火 V-0
500R	0.2-0.4	1.27	106	7.5	146	10%GF 防火 V-0