SABIC Ultem

PEI

主要特性

- 1. 透明性 優異抗化學性
- 2. 極高的長期耐熱特性 Tg:217C HDT:210C RTI:170 C
- 3. 優異的防火阻燃特性 符合 Eco(環保無鹵)要求
- 4. 高溫時仍保有極佳尺寸安定性 蠕變敏感度低 熱膨脹係數低
- 5. 高溫下具有極高的機械強度
- 6. 優異的電氣性質 具有穩定的介電常數和介電損失
- 7. 超低發煙量 超低瓦斯氣
- 8. 符合 US/FDA /EU FOOD CONTACT COMPLIANT _ NSE51 及醫療領域規範要求 (ISO 10993 USP CLASS VI) 可經受各種消毒方法

成型條件

乾燥溫度: 150℃ 4--6 小時

射出溫度: 350--400℃

模具溫度: 135--165℃

主要規格

工女戏位						
規格	收縮率%	比重	衝擊強	流動指數	HDT	性質
			度	MFR	(1.82Mpa)	
			(J/M)			
1000/1010	0.5-0.7	1.27	49		201	標準黏度/高流動
1100/1110	0.5-0.7	1.36	49		198	高色素添加
2100/2110	0.5-0.6	1.34	59		208	10%GF/高流動
2200/2210	0.3-0.5	1.42	88		210	20%GF/高流動
2300/2310	0.2-0.4	1.51	108		210	30%GF/高流動
2400/2410	0.1-0.3	1.61	108		212	40%GF/高流動
3452	0.1-0.2	1.66			212	超高尺寸安定
4000 系列		1.33	59		>200	耐磨耗改良
CRS 5000 系		1.28	49		>207	耐溫/抗化性改良
列						
XH6050 系列	0.5-0.7	1.30			230	超高耐溫
8/9000 系列	0.5-0.7	1.30			188	航太專用
AR 9000 系列					>207	航太專用(高剛性)
ATX 系列					>161	經濟型(高剛性)
ATX 100/200	0.5-0.7	1.21/1.26			157/190	低發煙量 FOR UL2043
		1		l .	l .	l

HU 系列				>201	醫療級專用
STM 系列		1.18			無鹵低煙 線材專用
DT 系列	0.5-0.7	1.28		178	韌性 改良
DU 242		1.24		160	低溫 耐衝擊

VISION POLYMER CORP

