

# SABIC Noryl

## PPO

### 主要特性

1. 低比重(1.06-0.10)
2. 寬廣的耐熱溫度(82—170C)
3. 機械特性對溫度和濕度的依存性較低
4. 優異的尺寸安定性
5. 良好的成型性 適合精密成型
6. 優良的電氣特性
7. 耐水解 耐酸鹼性 低吸濕性
8. 不具有腐蝕性
9. 經濟性
10. 符合 UL 規格之自熄性材料 UL-94 V0/5V

### 成型條件

乾燥溫度: 75--80°C / 105—110°C 2—4 小時

射出溫度: 220--275°C / 250—300°C

模具溫度: 55—75°C / 75—105°C

### 主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (J/M)	流動指數 MFR	HDT (1.82Mpa)	性 質
731	0.5-0.7	1.06	177		128	一般耐熱用 HB
SE100	0.5-0.7	1.10	196		100	耐熱高流動 V-1
SE1	0.5-0.7	1.10	196		125	耐熱性 V-1
N190	0.5-0.7	1.08	196		90	V-0 1.5mm
N300	0.5-0.7	1.06	118		150	V-0 1.5mm
PX9406	0.5-0.7	1.06				V-0 0.75mm
GFN1	0.4-0.5	1.12	98		131	10%GF HB 級
GFN2	0.2-0.4	1.21	98		140	20%GF HB 級

GFN3	0.2-0.3	1.27	98		142	30%GF HB 級
SE1GFN1	0.4-0.5	1.16	98		132	10%GF 1.5mm v-1
SE1GFN2	0.2-0.4	1.25	98		138	20%GF 1.5mm v-1
SE1GFN3	0.2-0.3	1.33	98		140	30%GF 1.5mm v-1

*VISION POLYMER CORP*

