STYROLUTION Luran S

ASA(ASA+PC)

耐候共聚樹酯

主要特性

1. 優異的耐候性 耐老化及耐泛黃性 對紫外光非常穩定
2. 優異的抗化學性 可抵抗多種不同的清潔劑
3. 優異的耐熱溫度 高溫中仍保有穩定物性
4. 戶外長期使用仍保有良好的衝擊強度
5. 良好的尺寸安定性 加工溫度範圍廣

成型條件

乾燥溫度: 80℃ 2—4 小時

射出溫度: 240--280℃(ASA+PC:260—300℃)

模具溫度: 40—90℃

VISION POLYMER CORP

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (J/M)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性 質
757 G	0.4-0.7	1.07	110	25	101	射出級 高流動
776 S	0.4-0.7	1.07	285	4	101	耐衝擊
777 K	0.4-0.7	1.07	180	15	101	射出一般級
778 T	0.4-0.7	1.07	250	5	106	耐衝擊 耐熱佳
797 S	0.4-0.7	1.07	600	5.5	100	射 押級 高耐衝
KR 2861-1 C	0.3-0.7	1.15	600	14	125	ASA+PC 耐衝 耐熱
KR 2863 C	0.3-0.7	1.16	700	18	130	ASA+PC 耐衝 耐熱
KR2864 C	0.3-0.7	1.15	700	25	124	ASA+PC 耐衝 耐熱
KR 2867C WU	0.3-0.7	1.19	150	45	100	ASA+PC 阻燃 V-0