STYROLUTION Terluran

ABS

主要特性

1. 優異的低溫耐衝擊性 -40℃
2. 優異的耐熱特性
3. 優異的電鍍 噴漆性
4. 符合 FDA NSF

成型條件

乾燥溫度: 80℃ 2—4 小時

射出溫度: 210--260℃

模具溫度: 30—60℃

VISION POLYMER CORP

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 23C/-40C	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性 質
GP-22	0.4-0.7	1.04	300/60	19	103	符合 FDA NSF 耐衝擊 耐熱高
GP-35	0.4-0.7	1.04	240/-	34	99	符合 FDA NSF 高流動
HI-12	0.4-0.7	1.03	410/-	5.5	101	符合 FDA NSF 耐低溫
EGP-7	0.4-0.7	1.03	294/-	6	103	符合 FDA NSF 押出級
EHI-5	0.4-0.7	1.02	402/-	2.3	102	符合 FDA NSF 押出級 高耐衝
HH-106	0.4-0.7	1.05	220/-	7	111	耐熱級
HH-112	0.4-0.7	1.05	110/-	6	113	高耐熱