STYROLUTION　　Terblend N

ABS+PA　Alloy

主要特性

1. 優異的耐衝擊強度 零下低溫保有高衝擊強度
2. 優異的耐熱溫度 玻璃增強規格 HDT 可達 188C
3. 優異的表面觸感 塑膜性 適用烤漆電鍍表面平整性良好
4. 優異的耐震性 吸震效果良好　隔音佳
5. 優異的抗化學性 備有 UV 等級
6. 優異的尺寸安定性　低吸濕性

VISION POLYMER CORP

成型條件

乾燥溫度:　80℃　2—4 小時

射出溫度:　240--280℃

模具溫度:　40—80℃

主要規格

規格	收縮率%	比重	衝擊強度 (kJ/M2)	流動指數 MVR	HDT (0.45Mpa)	性　　質
NG-02		1.12	12	14	110	8%GF 增強
NG-04		1.2	14	11	174	20%GF 增強
NG-06		1.27	14	6	188	30%GF 增強 高剛性
NM-11	0.7-1.0	1.07	70	18	96	高耐衝擊 耐低溫
NM-12	0.7-1.0	1.07	15	23	99	高流動
NM-13	0.7-1.0	1.07	80	13	88	超高耐衝擊 高耐低溫
NM-19	0.7-1.0	1.07	70	19	95	抗 UV 高耐衝擊 耐低溫
NMX04		1.07	70	14	97	高耐衝擊 耐低溫